

Z E R T I F I K A T

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A2:2025

ZE-16083-01-00-EN15085-2019.0123.006

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

Bengal Industries Pvt. Ltd.
Plot No.11/12/13, HSIDC Industrial Area, Sector-59
121004 Ballabgarh, Dist. Faridabad, Haryana
Indien

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich D, P

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 22.05.2026 bis 01.12.2028

Düsseldorf, 22.05.2026
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: DOSS

unterschrieben auf Original

Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2019.0123.006

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach EN ISO 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	11, 8/11	t = 3 - 16 mm	FW
	8	t = 3 - 9 mm	BW
		t = 3 - 9 mm D ≥ 21 mm	FW
	8/11	t = 3 - 16 mm D ≥ 21 mm	BW
131	23	t = 3 - 12 mm	FW, BW
135	11	t = 1 - 9 mm D ≥ 21 mm	FW
		t = 3 - 16 mm	BW
	8	t = 3 - 16 mm	FW
141/111	11, 8/11, 8	t = 3 - 16 mm	BW
141/135	11	t = 3 - 16 mm	BW
141	1.1/43, 5.1/43	t = 0.3 - 24 mm	FW
	11, 8	t = 1 - 16 mm	FW
	11	t = 3 - 16 mm	BW
	8/11	t = 3 - 16 mm	FW
	43, 43/11	t = 3 - 10 mm	BW
	8	t = 1 - 12 mm D ≥ 25 mm	BW
	8/43, 8.1/43	t = 0.3 - 40 mm	FW
142	43	t = 0.3 - 0.8 mm	BW
	8	t = 0.2 - 0.82 mm D ≥ 74 mm	BW

Anwendungsgebiet:

- Konstruktion von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Sandeep Sharma, Stufe A

geb. am: 1975

1. Vertreter:

Nijil Mambrath, Stufe A

geb. am: 1986

Weitere Vertreter:

Sanjay Sharma, Stufe C
Ankush Mourya, Stufe C
Nishant Chauhan, Stufe C

geb. am: 1976

geb. am: 2002

geb. am: 1995

Bemerkungen:

Register Nr.:

DVSZERT/15085/CL1/123/19/2

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.